LORENTZ S1-200 Pumpensystem

Beschreibung

Das **LORENTZ S1-200** Pumpensystem ist ein tragbares und flexibles System zum Pumpen von Wasser mit Solarenergie. Das System hat ein komplett steckbares Design für eine einfache Selbstinstallation durch den Benutzer. Alle Geräte sind für die Verwendung im Freien geeignet. Das System besteht aus einer Exzenterschnecken-Tauchpumpe, die mit einem bürstenlosen ECDRIVE-Motor mit hohem Effizienzgrad gekoppelt ist. Der Controller steuert den Motor digital und überwacht den Betrieb des Systems. Es sind Eingänge für den Anschluss von Zubehör für die Systemautomatisierung vorgesehen (Trockenlaufschutz und Schwimmerschalter).

Eigenschaften

- ECDRIVE bürstenloser DC Motor und hocheffiziente Exzenterschneckenpumpe.
- System-Controller mit steckbaren Anschlüssen, integrierter MPPT.
- Controller mit Bluetooth®-Konnektivität für lokale Konfiguration und Steuerung.
- Einfache S-Connect App für Drehzahlregelung, Timer und erweiterte Fehlerbehebung.

Technische Daten

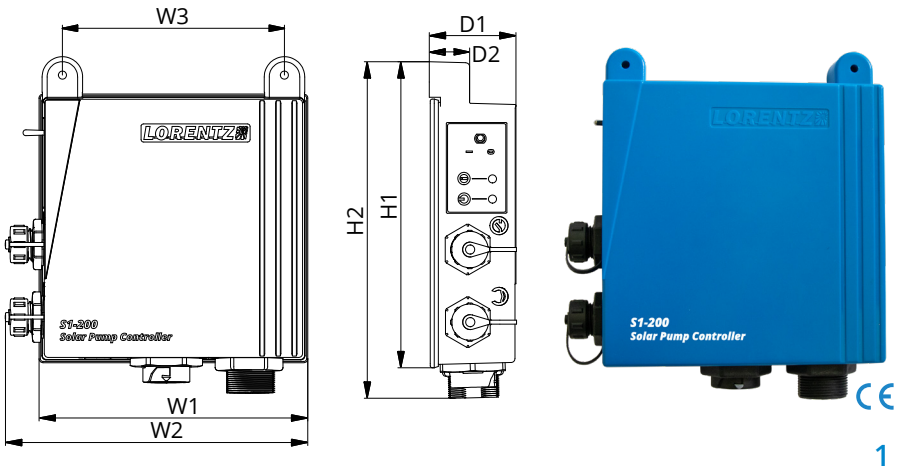
Pumpensystem	S1-200 HR-07	S1-200 HR-14	S1-200 HR-23
Max. Fördermenge	1 m³/h [4 US gpm]	1.9 m³/h [8 US gpm]	3 m³/h [13 US gpm]
Max. Förderhöhe	40 m [130 ft]	30 m [100 ft]	17 m [55 ft]

S1-200 Controller Daten

Eingang (DC)	
Max. Spannung (Voc)	55 V DC
Betriebsspannung	24 – 55 V DC
Max. Stromaufnahme (DC)	6 A
Max. PV-Kurzschlussstrom (Isc)	25 A
Ausgang (DC)	
Nenn-Ausgangsspannung	39 EC PWM 3-Phasen
Max. Frequenz	170 Hz
Max. Strom	6 A
Max. Leistung	250 W
Gehäuse	
Schutzart	IP 68
Schutzklasse	II
Sensor-Eingänge	Trockenlaufschutz - Schwimmerschalter oder Ferntankschalter
Material des Gehäuses	Polycarbonat
Allgemein	
CONNECTED App	LORENTZ S-Connect
Umgebungstemperatur	-30 .. 50 °C [-22 .. 122 °F]
Max. Installationshöhe	2000 m [6560 ft]
Verschmutzungsgrad	3
Schutz gegen	Übertemperatur, Überspannung, Überstrom, Kurzschluss, Verpolung
Bluetooth®-Modul	
Betriebsfrequenz	2402 – 2480MHz
Max. RF-Ausgangsleistung	10dBm
Sonstiges	
Adapterkabel zu MC4	2 x 2.5 mm² [AWG 14] - L = 0.5 m [1.64 ft]
Schrauben zur Befestigung am PV-Modul	2 x M4.8 x16 mm [#10 x 5/8 in] - AISI 304
Schlauchschelle	1 x 21 a 44 mm [13/16 a 1-3/4 in] - Edelstahl

S1-200 Controller Abmessungen und Gewichte

W1	133.2 mm [5.2 in]
W2	150.0 mm [5.9 in]
W3	110.0 mm [4.3 in]
D1	43.0 mm [1.6 in]
D2	20.0 mm [0.8 in]
H1	151.7 mm [5.9 in]
H2	166.9 mm [6.5 in]
Nettogewicht	0.3 kg [0.7 lb]



Daten des Pumpenkopfes

Pumpentyp	HR - Exzenterschneckenpumpe
Anschlussgröße	26 mm [1.0 in] - Schlauch
Minimaler Brunnendurchmesser	100 mm [4 in]
Max. Wirkungsgrad der Pumpe	61 %
Material des Rotors	AISI 630
Material des Stators	Poyphenylensulfid

Wassertemperaturbereich

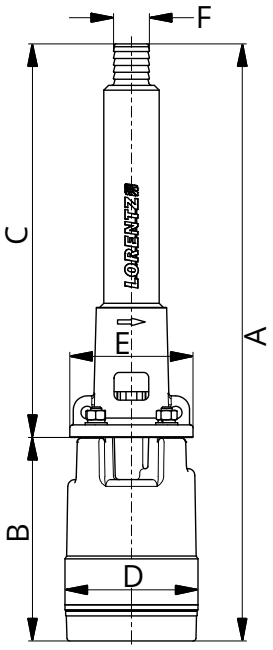
Temperaturklasse 2	20 .. 30 °C [68 .. 86 °F]
Temperaturklasse 3	30 .. 40 °C [86 .. 104 °F]
Temperaturklasse 4	40 .. 50 °C [104 .. 122 °F]

Motor ECDRIVE Daten

Leistungsaufnahme	0.25 kW [0.3 hp]
Motordrehzahl	750 – 2500 1/min
Wärmeklasse	F
Schutzart	IP 68
Wirkungsgrad des Motors	86 %
Anzahl Motorpole	8
Max. Eintauchtiefe	50 m [164 ft]
Max. Wassertemperatur	50 °C [122 °F]
Material des Motors	Policarbonat
Kabellänge	15 m [50 ft]
Kabelgröße	3 x 2.08 mm^2 - [AWG 14]
Kabelstecker	3-poliger Stecker

Abmessungen und Gewichte der Pumpe mit Motor

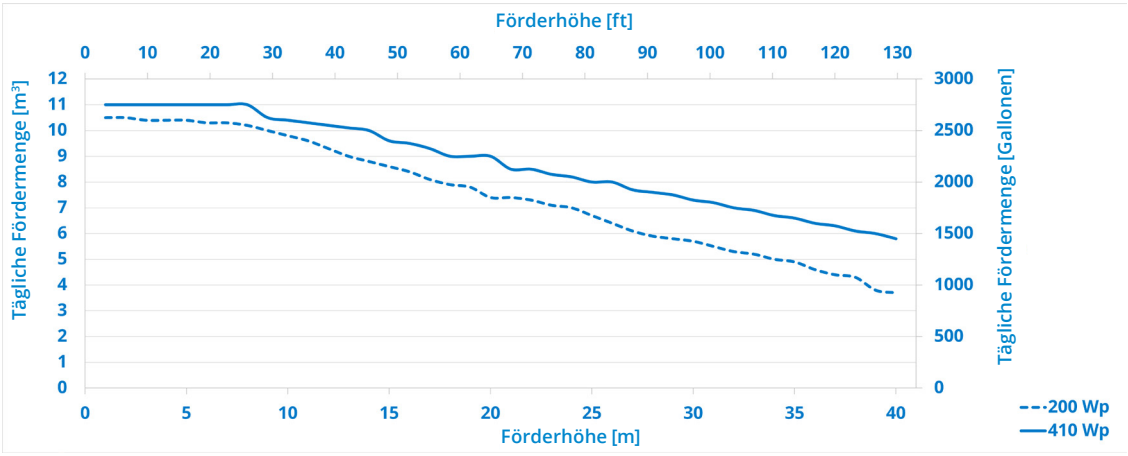
A	431.6 mm [16.9 in]
B	147. 1 mm [5.7 in]
C	284.5 mm [11.2 in]
D	96.0 mm [3.7 in]
E	89.0 mm [3.5 in]
F	26.0 mm [1.0 in]
Nettogewicht der Pumpe	0.7 kg [1.5 lb]
Nettogewicht des Motors	2.5 kg [5.5 lb]



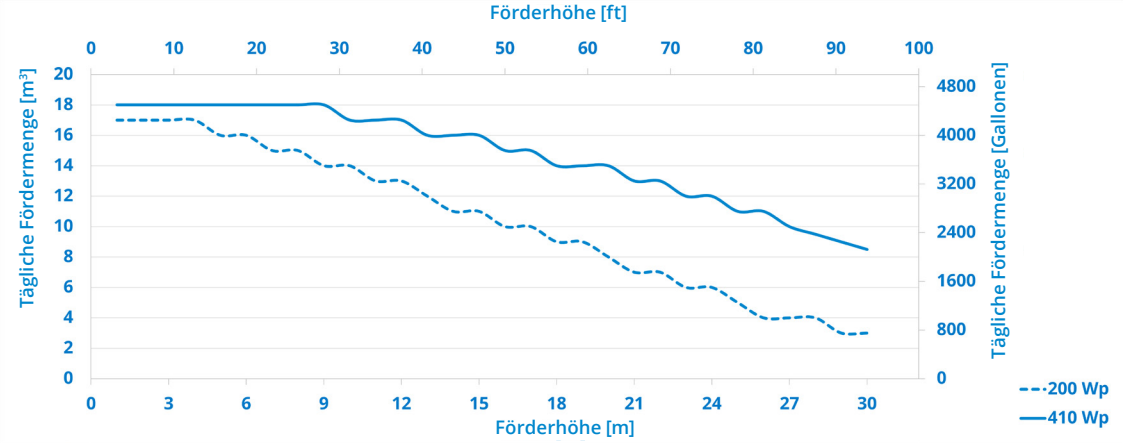


Leistungsbereich

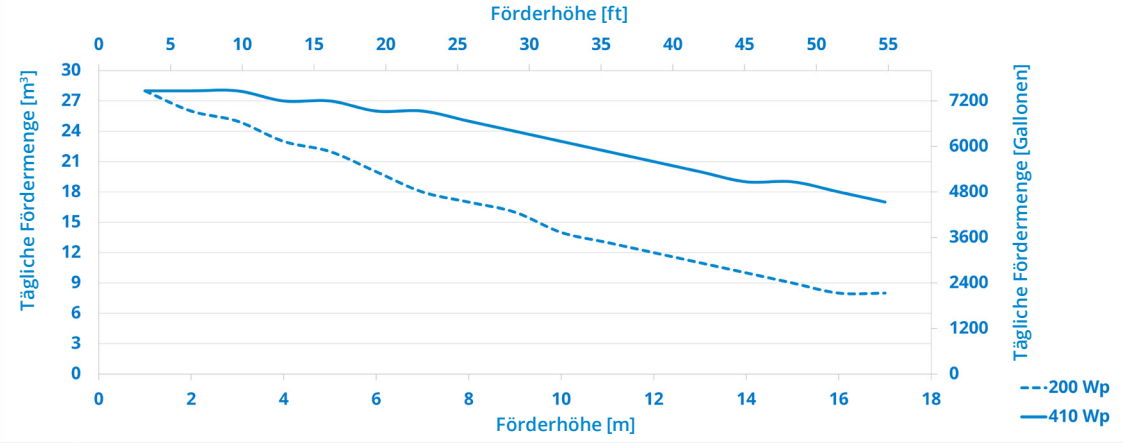
S1-200 Pumpsystem / HR-07



S1-200 Pumpsystem / HR-14



S1-200 Pumpsystem / HR-23



LORENTZ S-Connect App

Mit der LORENTZ S-Connect App konfigurieren und steuern Sie Ihr **S1-200** Pumpensystem ganz einfach vor Ort über eine Bluetooth®-Verbindung.

- Laden Sie die App kostenlos für Android™-Geräte aus dem Google Play Store oder für iOS-Geräte aus dem App Store herunter.
- Verbinden Sie sich mit Ihrem Pumpensystem und greifen Sie auf zahlreiche Funktionen zu, wie z.B.: Kontrolle und Messung des täglichen/wöchentlichen Durchflusses, der Geschwindigkeit, der Leistung der angeschlossenen Sensoren, Einstellung des Timers, detailliertes Schema zur Fehlersuche.



GET IT ON Google Play

Download on the App Store

Informationen zu Bestellung und Verpackung

Produktname	Temp. Klasse 2	Temp. Klasse 3	Temp. Klasse 4
S1-200 Pumpensystem / HR-07	01-001510	01-001520	01-001530
S1-200 Pumpensystem / HR-14	01-001560	01-001570	01-001580
S1-200 Pumpensystem / HR-23	01-001610	01-001620	01-001630
Lieferumfang	1 x S1-200 Controller		
	1 x Pumpe mit Motor [inkl. 15 m (50 ft) Kabel]		
	1 x PV-Adapterkabel zu MC4 [L = 0.5 m (1.64 ft)]		
	1 x Schlauchschelle [21 bis 44 mm (13/16 bis 1-3/4 in)]		
	2 x Schrauben [M4.8 x16 mm (#10 x 5/8 in)] - für die Montage des Controllers hinter dem tragbaren PV-Modul		
	1 x Handbuch		
Bruttogewicht	7.2 kg [15.4 lb]		
Abmessungen [LxBxH]	580 x 170 x 150 mm [23 x 6.7 x 5.9 in]		
Volumen	0.015 m^3 [0.53 ft^3]		
Anzahl Pumpensysteme pro Palette	54		
Lagertemperatur	-20 .. 65 °C [-4 .. 149 °F]		



Doc1715:X:V261109